

Agitador Sumergible Gama ABS RW 480

SULZER

50 Hz

El agitador sumergible RW 480 está específicamente diseñado para la principales funciones de agitación durante el proceso de homogeneización de lodos, fangos y coencimas.

Diseño

El agitador sumergible RW 480 está construido como un equipo compacto y estanco a la presión del agua, con una hélice y un soporte integrado para la conexión del tubo guía. Los agitadores están disponibles en fundición gris con hélice en acero inoxidable. La temperatura máxima permitida del líquido en funcionamiento continuo es 40 °C.

Motor:

Trifásico con rotor en jaula de ardilla, 4 polos, 50 Hz, clase de aislamiento F (estátor bobinado e impregnado según clase H), 20 metros de sumergencia máxima.

Hélice:

El agitador está equipado con un hélice especial de 2 álabes que produce un flujo giratorio de gran turbulencia en dirección radial y axial. De este modo, la hélice combina todas las propiedades para la homogeneización de los lodos residuales derivados de las sustancias viscosas.

Anillo deflector de sólidos:

Anillo patentado que protege la junta mecánica de posibles daños producidos por la entrada materiales sólidos o fibrosos.

Rodamientos:

Todos los rodamientos están lubricados de por vida y libres de mantenimiento, diseñados para una vida útil estimada de más de 100.000 horas de funcionamiento.

Reductora:

De alto rendimiento, resistencia a la fatiga estimada superior a 100.000 h.

Sellado del eje:

Junta mecánica: Carburo de silicio / Carburo de silicio. Anillos tóricos / retenes: NBR.

Vigilancia de la junta:

Sistema DI compuesto por un sensor en la caja de conexiones y en la reductora.

Vigilancia de la temperatura:

Sistema TCS (Thermo-Control-System) formado por contactos bimetálicos que actúan como sondas térmicas en el estátor que se activan a 140 °C.

Cable:

10 metros en material CSM resistente al agua residual.

Opciones:

Versión anti-deflagrante, juntas en viton, manguito protector de cable, PTC ó PT 100 en el estátor.

Accesorios:

Asa de elevación, amortiguador de vibraciones.

Peso:

163 kg (A 75/4), 169 kg (A110/4).



Características

- Agitador sumergible de alto rendimiento para la homogeneización de fuidos con una alta concentración de lodos.
- Reducido consumo energético gracias a su equipo motor de diseño exclusivo con una reductora de alto rendimiento.
- Sin riesgo de sobrecarga en el motor provocada por un contenido de materia seca alto o variable.
- Tiempos de agitación reducidos.
- Hélice de 2 álabes libre de bloqueos que reduce el Coste del Ciclo de Vida (LCC)

Datos del motor

Motor	A 75/4	A 110/4
Potencia nominal (kW)	7.5	11.0
Intensidad nominal a 400 V (A)	14.8	21.8
Velocidad (r.p.m.)	446 - 493	517 - 539
Rendimiento (%)	86.9	84.9
Factor de potencia	0.84	0.86

Tabla de datos de funcionamiento

hidráulica No.	Potencia agitador P _p en kW	Motor kW
4811	4.8	7.5
4812	5.9	7.5
4813	6.5	7.5
4814	7.0	11.0
4815	8.8	11.0

Materiales

Elementos	Material
Alojamiento del motor	EN-GJL-250
Soporte guía deslizante	EN-GJS-400-18 pintado, poliamida (CF-8M)
Eje del motor/Eje de la hélice	1.4021 / 1.4418
Hélice	1.4571 (AISI 316Ti)
Tornillería	1.4401 (AISI 316)

www.sulzer.com

RW 480 50Hz es (07.2021), Copyright © Sulzer Ltd 2021

Este documento no constituye ni proporciona ningún tipo de garantía. Contacte con nosotros si desea información sobre las garantías de nuestros productos. Las instrucciones de seguridad y uso se facilitan por separado. Toda la información contenida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso.