

SULZER

Flow Equipment

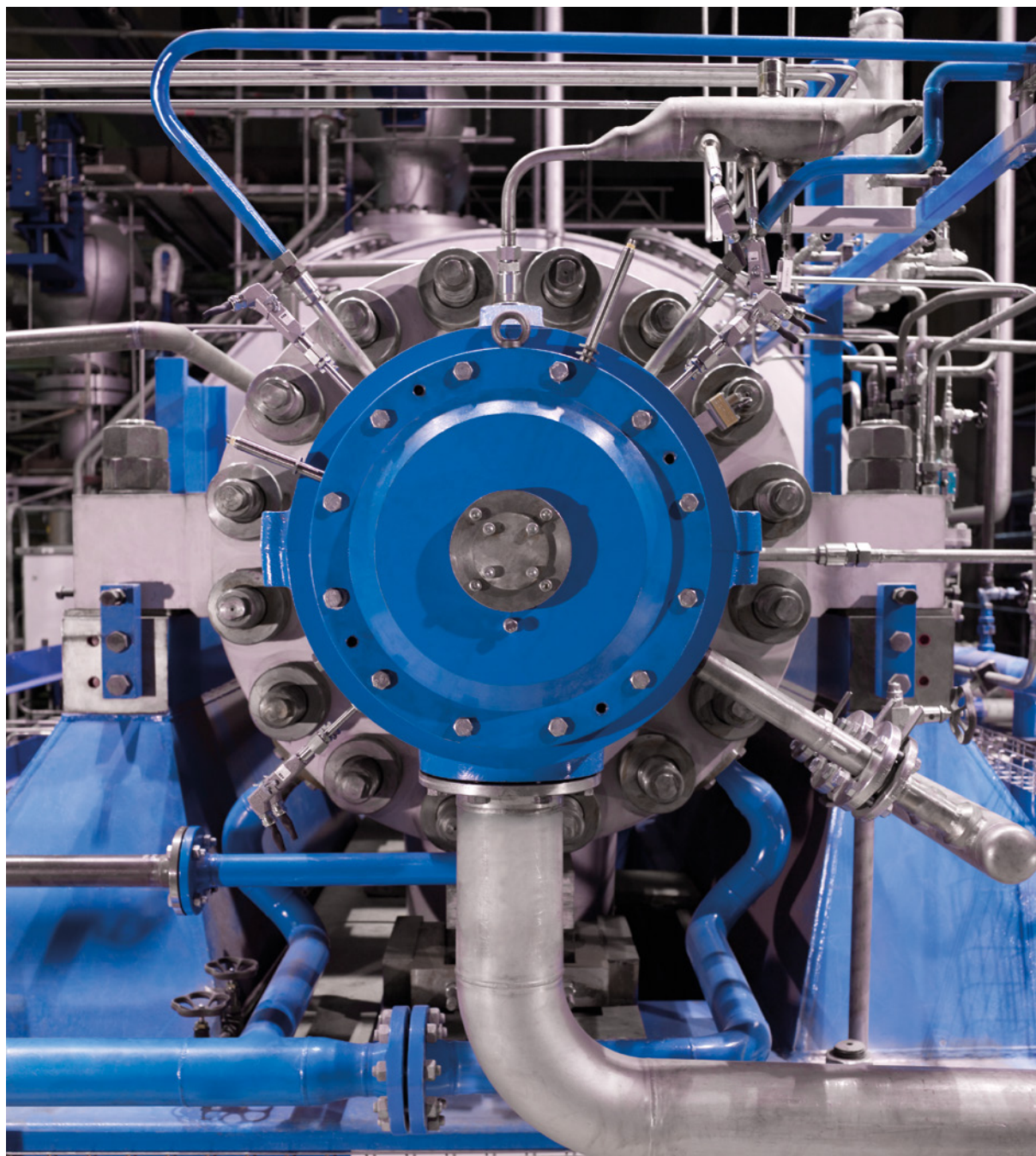
HPT 径向剖分筒式

锅炉给水泵



主要应用

HPT 径向剖分筒式泵是专门为火力发电厂设计的锅炉给水泵，该泵经过最优化设计能够保证长时间高效可靠地运行，从而降低运行和维护费用。坚固的结构和对工况变化的承受能力使之特别适用于周期负荷运行。



特征及特点

1 双壳体设计

- 保证最大安全性
- 在拆卸过程中不影响管路接口
- 优化泵的可靠性和可用性
- 采用最大化刚性设计，承受高管路载荷

2 可选用整抽芯包设计

- 便于快速更换
- 提高生产效率

3 优化水力模型，采用精密铸造叶轮和导叶

- 众多可选的先进水力
- 不依赖较小间隙来保证高效
- 良好的转子动力学性能

4 转子套装设计

- 保证较高的转子平衡质量
- 避免腐蚀，最大程度地减小应力集中
- 避免轴上部件运行时松动，转子振动较小

5 纯石墨静密封环

- 高可靠性，良好证明的密封方式

6 通过平衡鼓来进行轴向推力补偿

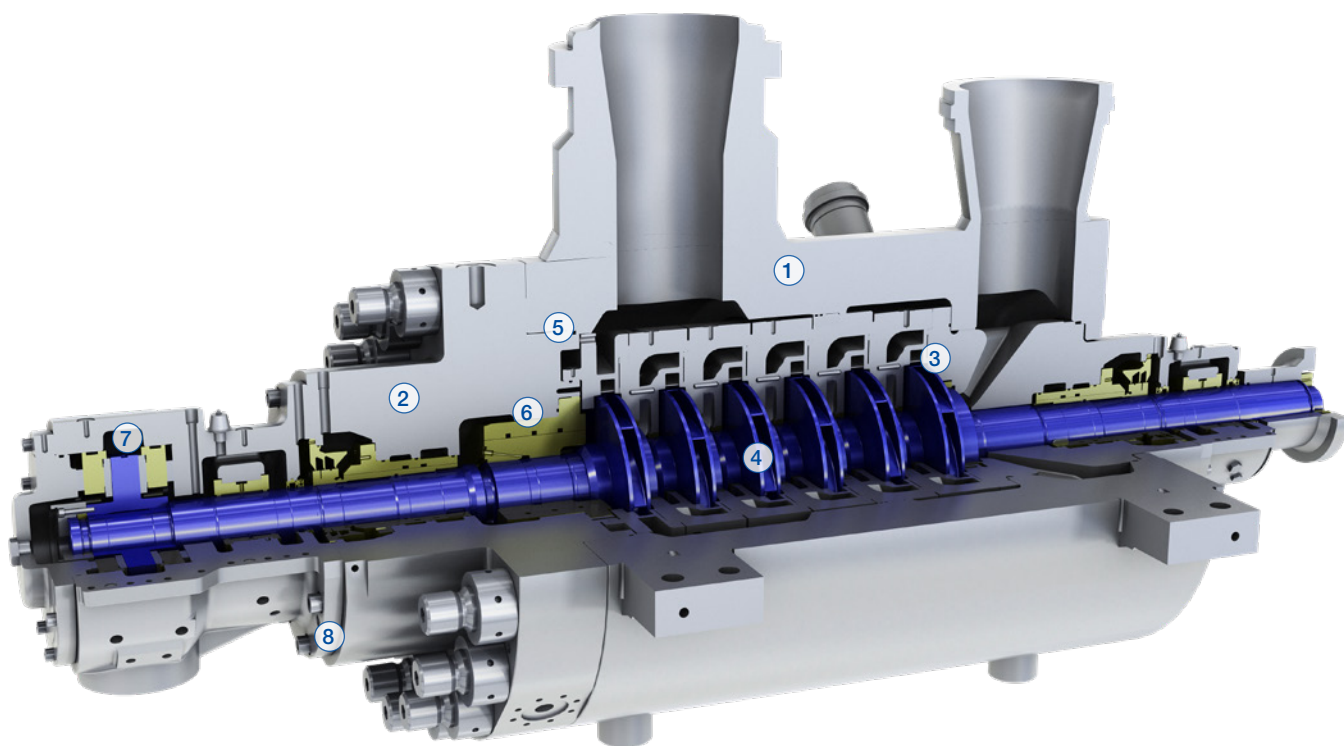
- 降低瞬态工况下的损伤风险
- 效率在大修期内，长时间运行时略微降低
- 平衡鼓上的消涡孔能够保持转子稳定运行，即使在内部间隙磨损的情况下依然如此

7 全负荷双侧可倾瓦推力轴承和多油楔径向轴承

- 在任何工作状态下都能保持一个长期的运行寿命
- 维持高速下的高刚度和阻尼

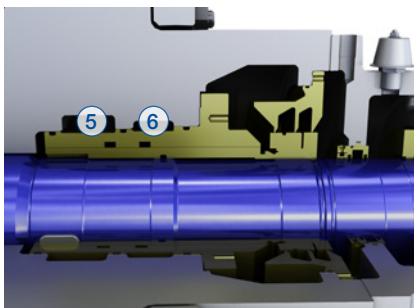
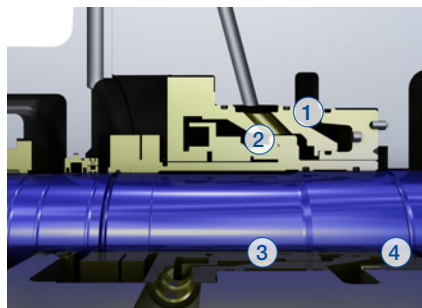
8 轴承箱与芯包360度全周固定

- 优化振动性能



可选设计

轴封选项



- ① 冷却夹套降低密封腔温度
- ② 机械密封
- ③ 冷 (~60°C)
- ④ 热 (~180°C)
- ⑤ 高吸入压力下的溢流, 低吸入压力下无溢流
- ⑥ 低温冷凝水注入

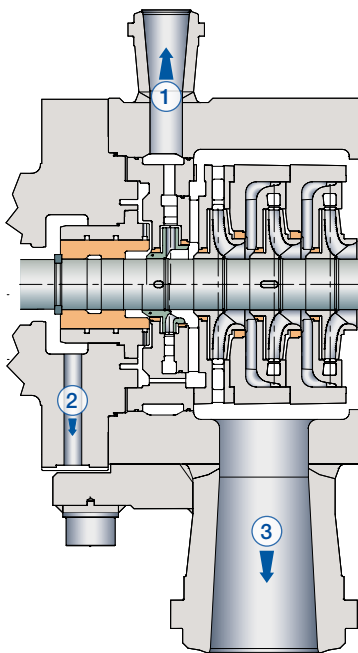
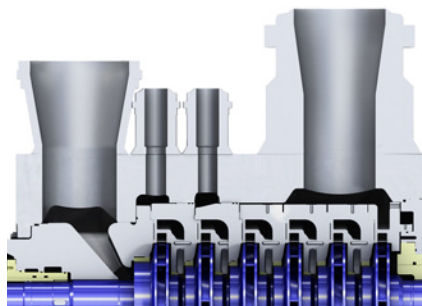
单端机械密封

- 最小泄漏量
- 低能量损耗

迷宫/水力密封

- 简单和可靠设计
- 对污物不敏感

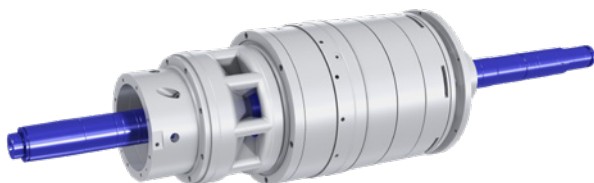
可选双抽头设计



可选增压级

- ① 增压级流量
- ② 平衡鼓泄漏量
- ③ 主出口流量

芯包



全芯包/整体芯包



技术规范

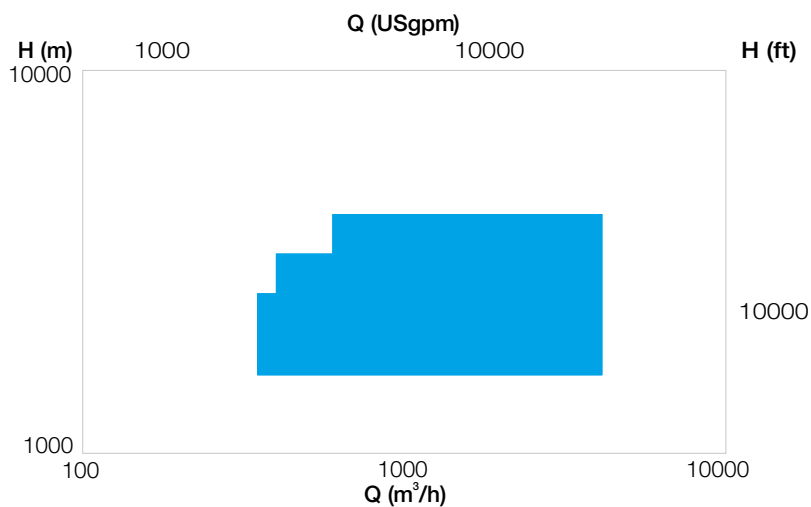
材料选项

泵部件	材料
筒体	锻造的低合金钢 (含2.5%Cr)
叶轮、导叶和中段	铬钢
轴	铬钢
平衡鼓和平衡鼓套	铬钢

运行数据

	公制单位	美国单位
泵规格	达 600 mm	达 24 in.
流量	达 5'500 m ³ /h	达 24'200 USgpm
扬程	达 5'000 m	达 16'400 ft.
压力	达 650 bar	达 9'430 psi
温度	达 260°C	达 500°F

性能范围



苏尔寿流体设备部可保障您的工艺流程始终保持畅通。不论在何地进行流体处理、泵送或是混合，我们高度创新、高度可靠的系列解决方案均可满足各种最严苛的使用需求。

流体设备部专门针对客户的工艺流程开发满足特殊工程需要的泵送解决方案。我们所供应的泵、搅拌器、压缩机、研磨机、筛网和过滤器均是在流体动力学及高级材料方面的深入研发基础上开发出来的。我们是为水、油、气、电力、化工和其他各种细分工业市场提供泵送解决方案的市场翘楚企业。

E00616 zh 9.2022, Copyright © Sulzer Ltd 2022

本手册仅为一般性信息介绍，无意提供任何形式的担保或保证。如需要我们产品的相关担保和保证说明，请与我们联系。产品使用及安全说明书将单独提供。此手册中的所有信息均会随时改动，恕不另行通知。

